



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

Игроки одной команды

Кто выходит на поле за сборную ОМК?



6-7 |

Почему получилось сделать больше?

5 |

Как сохранить любовь дольше полувека?

11 |

Территория ОМК

№ 25 (136) • 13 ИЮЛЯ 2018 ГОДА

Вперед и вверх!

Сотрудники ОМК встречают очередную День металлурга с новыми достижениями и новыми стремлениями



© ВЯЧЕСЛАВ ХАБАРОВ

ПРАЗДНИК

Дорогие друзья, уважаемые коллеги!

От всей души поздравляю вас с Днем металлурга!

Вот уже почти месяц все мы ощущаем атмосферу футбольного праздника мирового масштаба. В нашей стране проходит, на мой взгляд, невероятный, фантастический турнир! Как вы знаете, Объединенная металлургическая компания тоже внесла свой вклад в успешное проведение в России чемпионата мира по футболу: наши трубы использовались при строительстве четырех стадионов, на которых проходили исторические спортивные баталии.

На первый взгляд кажется, что металлургия и футбол – разные вещи, но у них много общего. Футбол – командный вид спорта, и профессионализм каждого игрока дает результат только в сочетании с грамотной стратегией и усилиями всей команды. Так же и в металлургии: коллектив не может быть успешным без понимания общей цели, вовлеченности, командного духа и уважения друг к другу. Я думаю, что мы в ОМК сформировали команду настоящих чемпионов!

Спасибо вам за профессионализм, напряженный труд и верность нашей профессии! Уверен, что впереди у нашей команды – новые победы!

Крепкого здоровья, успехов и благополучия вам и вашим семьям!

АНАТОЛИЙ СЕДЫХ,
председатель Совета директоров ОМК



ЦИФРА

500

километров преодолеют работники и ветераны ЧМЗ во время велопохода, посвященного Дню металлурга. Путешественники планируют проехать по двум регионам и финишировать в Чусовом в праздничную субботу.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

ВИТАЛИЙ ПЕПЕЛЯЕВ
рессорщик, ЧМЗ

«**Особенно строгий контроль нужен во время сборки рессоры Springer, которую мы делаем по европейским стандартам качества.**

/О тонкостях работы/



СТАТИСТИКА

Сколько сотрудников компании уже ответили на вопросы исследования «ОМК-Диалог»?

5 686
электронные анкеты



6 505
бумажные анкеты

* Данные на 12 июля. Принять участие в исследовании может любой сотрудник ОМК. Анкету нужно заполнить до 20-го числа.

ЦИФРА

100 000 тонн труб

в год может выпускать центр финишной отделки обсадных труб дивизиона нефтегазопроводных труб.



ПРАЗДНИК

Дорогие друзья, уважаемые коллеги!

С большой радостью по доброй традиции поздравляю вас с нашим профессиональным праздником – Днем металлурга! Этот праздник не случайно приходится на середину лета. Это самое жаркое время года. Профессия металлурга – это высокие температуры, раскаленный металл и нестигаемая воля!

Первоклассное качество продукции, признание наших партнеров, лидирующие позиции ОМК в отечественной и мировой металлургии еще раз подтверждают высокий уровень профессионализма всего нашего коллектива. Наша компания – не просто рабочие, инженеры, руководите-

Уважаемые коллеги!

Поздравляю вас с Днем металлурга – нашим главным профессиональным праздником!

Благородный и самоотверженный труд металлургов уважали во все времена. Он требует особых знаний и навыков, особого душевного склада. Сегодня металлургия занимает важнейшее место в реальном секторе экономики России.

Мы, выксунцы, вправе гордиться не только тем, что просто принадлежим к сообществу металлургов. Выксунский завод, один из старейших в стране, всегда был и сейчас является флагманом отрасли. Мы помним прошлое и тщательно храним традиции, при этом уверенно смотрим в будущее –

Коллектив ОМК – это твердый сплав людей разных возрастов, команда лучших специалистов – представителей сотен профессий. Вызовы времени и трудности не только закаляют наш коллектив, но и делают нас еще сильнее, еще эффективнее.

Желаю вам всегда сохранять здоровый азарт в профессиональной деятельности и оставаться смелыми в стремлении к новым достижениям! Мира и благополучия вам и вашим семьям!

С Днем металлурга!

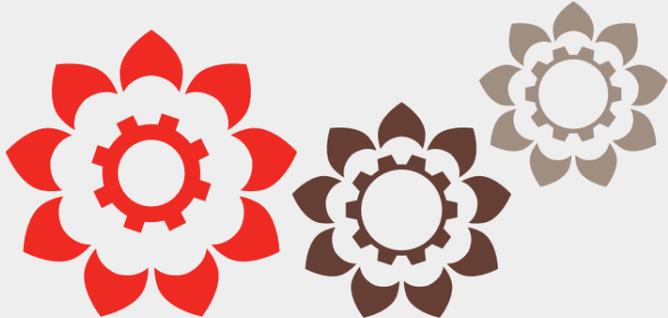
НАТАЛЬЯ ЕРЕМИНА,
председатель правления ОМК

опережающими темпами развиваем технологии и производство, создаем новую повестку дня для всей отечественной металлургии.

В основе нынешних успехов завода, которые заслужили уже и мировое признание, – наша сплоченность, умение меняться к лучшему, профессионально расти, работать в команде. Мы не останавливаемся – уверены, что завод ждет новые победы и достижения.

От всей души желаю всем сотрудникам ВМЗ крепкого здоровья, счастья, благополучия и удачи во всем!

АЛЕКСАНДР БАРЫКОВ,
управляющий директор ВМЗ



С приставкой «мега-»

Строительство финишного центра ВМЗ эксперты назвали лучшим проектом года

ОЦЕНКА

Анна Андреева
Москва

Начинание Объединенной металлургической компании заняло первое место на конкурсе «Проектный Олимп – 2018». Информацию об этом эксперты озвучили на международной конференции «Управление проектами: государство, цифровая экономика, инфраструктура», которая прошла на минувшей неделе в Ульяновске.

ОМК впервые приняла участие в конкурсе, представив проект строительства высокотехнологичного центра финишной отделки обсадных труб для нефтегазового сектора. Конкурсная комиссия провела аудит системы управления проектами в компании в целом и в частности оценила управление проектом строительства финишного центра. Кроме того, эксперты оценили работу функций, вовлеченных в реализацию проекта.

В итоге заявка ОМК оказалась лучшей в категории «Мегапроекты». Второе место занял проект строительства индустриально-промышленного парка по производству автокомпонентов «Синергия», который представлял особую экономическую зону «Алабуга». На третьем месте оказа-

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Конкурс «Проектный олимп» проводится в России с 2014 года. В качестве организатора выступает Аналитический центр при Правительстве Российской Федерации. С 2017 года в конкурсе могут участвовать не только органы власти и государственные корпорации, но и частные компании, оказывающие значительное влияние на развитие экономики. Заявки в номинации «Лучший проект года», в которой участвовала ОМК со своей инициативой, оценивали по методике Российской национальной ассоциации управления проектами «СОВНЕТ». В конкурсе участвуют проекты со всей России.

лось Министерство по туризму и народным художественным промыслам Республики Дагестан с проектом развития туристическо-рекреационного комплекса в регионе.

– Первое место во всероссийском конкурсе – это высокая оценка системы управления проектами ОМК и ВМЗ, развивающейся уже в течение 15 лет, и слаженной профессиональной работы всех функций нашей компании, вовлеченных в реализацию проектов, – отметил Дмитрий Чернышев, руководитель департамента по развитию активов и инвестициям ОМК.



△ Строительство финишного центра стало частью программы развития ДНГПТ © АРХИВ ОМК

ОБСУЖДЕНИЕ | Какими достижениями коллег вы гордитесь?

ИЛЬЯ ЧЕРВЯКОВ



электромонтер, ЧМЗ

« У нас в электросиловом цехе все передовики, все постоянно учатся. Например, электромонтер Денис Маликов побеждает в профессиональных соревнованиях. А еще я горжусь тем, что мы всегда стараемся быстро и качественно сделать ремонт, чтобы не подвести другие цеха. Так, мы весной работали на стане-370, меняли электрооборудование, трудились ударно, чтобы все сделать в срок. Каждый хорошо выполненный ремонт дает мне повод гордиться своими товарищами!

АНАСТАСИЯ МУРАДОВА



оператор ЭВ и ВМ ОТК, АТЗ

« Поводов для гордости у нас много. Как за отдельных людей, так и за весь завод. Коллеги постоянно участвуют и побеждают в конкурсах. У нас лучший молодежный комитет в городе, наша команда КВН «Улица Индустриальная» – лидер лиги работающей молодежи Татарстана, наша творческая группа несколько лет подряд входит в число лучших на республиканском фестивале «Наше время». Если говорить о производственных победах, мы можем гордиться бронзовой медалью Toyota.

ИРИНА ПИСАРЕВА



контролер изделий, «Трубодеталь»

« Горжусь, что по итогам 2015 года завод «Трубодеталь» становился дипломантом конкурса на соискание премии Правительства РФ в области качества. Эта награда повышает наш престиж в глазах ключевых партнеров – «Газпрома» и «Транснефти». Считаю, что выдвижение предприятия на премию – заслуга моих коллег по профессии и в некотором роде моя лично: в мои задачи входит контроль качества отводов и изделий для АЭС. За нашу продукцию мне редко бывает стыдно.

ИРИНА БЕЛКИНА



специалист по персоналу, БАЗ

« Я горжусь тем, что БАЗ входит в состав ОМК, которая объединяет уникальные промышленные предприятия, профессионалов высокого уровня и вековые традиции. Компания уверенно движется вперед, достигая новых горизонтов, стабильно развивается и дает возможность каждому работнику реализовать свой потенциал. Кроме того, благодаря конкурсам «ОМК-Партнерство» и «Начни свое дело», которые компания проводит в городах присутствия, развиваются наши территории.

ИГОРЬ СОШНИКОВ



слесарь-гидравлик ТЭСЦ-3, ВМЗ

« Среди многих своих коллег-профессионалов я бы хотел отметить слесаря, владеющего навыками работы на токарном станке, Алексея Рыжова – вот у кого поистине золотые руки. Как-то на гратоснимателе стана из строя вышел гидроцилиндр. Эту деталь можно было заказать только в Японии. Но пока закажут, пока придет... Рыжов сам изготовил этот цилиндр настолько точно, что никакой дополнительной наладки не потребовалось. Его цилиндр и сейчас работает как часы.

КОРОТКО

13 июля в Выксе начнет работать «Art-пространство», новая площадка для интеллектуального и творческого досуга. В церемонии открытия будет участвовать Ирина Седых, председатель попечительского совета благотворительного фонда «ОМК-Участие».



△ Владимир Кирзнер рассказал об изменениях на производстве © ОЛЬГА СУДАКОВА

Внимание на перемены

Руководители ОМК оценили работу основных производств ЧМЗ

ПРОИЗВОДСТВО

Ольга Судакова
Чусовой

Председатель правления ОМК Наталья Еремина, руководитель коммерческого департамента Эдуард Степанцов, директор по управлению эффективностью Петр Трушин и другие руководители осмотрели рессорное производство, цех по металлообработке и прокатный цех. Управляющий директор завода Владимир Кирзнер рассказал о произошедших изменениях.

В рессорном производстве руководители обратили внимание на современное оборудование: дробебет, камеру окраски рессор, автоматизированную термическую линию № 11, – и участок по сборке рессорной продукции, в том числе рессоры Springer.

В цехе по металлообработке, где планируется отказать от электромостовых кранов, работают электропогрузчики. В связи с этим изменилась логистика цеха, организованы зоны для движения погрузчиков, продолжается заливка промышленных полов. Крановщицы цеха получили новую специальность – «водитель погрузчика – тракторист».

В прокатном цехе также идут преобразования: установлены новые защитные ограждения, визуализирован план производства заготовки.

Визит завершился заседанием комитета по операционной деятельности завода по итогам июня и первого полугодия 2018 года.

КОММЕНТАРИИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ

НАТАЛЬЯ ЕРЕМИНА
председатель правления ОМК

« Я довольна теми изменениями, которые произошли в цехах: существенно улучшились условия труда, эргономика, логистика. Есть некоторое беспокойство относительно опасных действий, которые, к сожалению, совершают сотрудники. Рабочие получают травмы на производстве, пусть и не тяжелые, но это говорит о том, что менталитет людей и их персональная ответственность за здоровье пока недостаточно развиты. Но настрой, который демонстрируют руководители производств, начальники участков, вселяет уверенность в том, что и в области безопасности будут успехи.

ЭДУАРД СТЕПАНЦОВ
руководитель коммерческого департамента ОМК

« Мы рассмотрели программу развития завода, новые виды продукции. Плодотворно поговорили, обсудили инвестиционную программу. В планах – увеличение объемов производства и продажи рессорной продукции. Также посмотрели, какого оборудования не хватает на предприятии, чтобы плотнее работать по программе импортозамещения и выйти на экспортные рынки.

КОРОТКО О РАЗНОМ

Производство

ОЦЕНКА | Управляющий директор ВМЗ Александр Барыков проинспектировал состояние дел на участке станов второго трубного цеха. Он отметил, что коллектив подразделения учел ранее сделанные замечания и улучшил ситуацию по многим позициям. «К сожалению, главное замечание – об утечках технических жидкостей – не устранено. На предприятии есть положительные примеры решения этой проблемы: берите и применяйте», – сказал руководитель завода. В числе положительных моментов Александр Барыков отметил хорошую визуализацию информации о травматизме.

Партнерство

ВЫСТАВКА | Руководитель проекта по техническому перевооружению «Трубодетали» Сергей Немцев принял участие в международной промышленной выставке «Иннопром-2018». Главной темой выставки, прошедшей в Екатеринбурге с 9 по 12 июля, стало цифровое производство, а страной-партнером – Республика Корея. Делегат «Трубодетали» встретился с представителями южнокорейской компании, одного из мировых лидеров в производстве прессового и металлообрабатывающего оборудования. Компания рассматривается как потенциальный поставщик оборудования в рамках проекта техперевооружения цеха № 2.

Персонал

ИНФОРМАЦИЯ | Управляющий директор АТЗ Александр Токарев принял решение выпустить для работников предприятия справочник-памятку о заработной плате. Памятка доступным языком объяснит изменения в новом положении об оплате труда персонала АТЗ, которое вступает в силу 1 августа 2018 года. В справочнике можно будет найти информацию о видах оплаты труда, системе премирования, а также ответы на актуальные вопросы о заработной плате. Справочником планируется обеспечить всех линейных руководителей, кроме того, он будет доступен в каждом подразделении завода.

ПРАЗДНИК

Уважаемые коллеги и друзья!

Сердечно поздравляю с нашим общим профессиональным праздником – Днем металлурга! Особые слова благодарности за труд хочу сказать рабочим, инженерам, специалистам «Трубодетали».

Уникальный сплав трудовых традиций, производственного опыта и молодого предпринимательского духа, стремления к инновациям позволяют нашему предприятию быть одним из ведущих игроков на рынке соединительных деталей большого диаметра и активно осваивать новые рынки – тепловой и атомной энергетики, производ-

ства сжиженного природного газа. А сегодня мы приступили к реализации масштабной программы реконструкции завода, намерены модернизировать существующий парк станков и оборудования, внедрить самые передовые технологии производства, что, безусловно, послужит укреплению позиций ОМК. Желаю всем нам новых производственных достижений, профессионального роста, крепкого здоровья и благополучия.

ДМИТРИЙ МАРКОВ,
управляющий директор завода «Трубодеталь»

Уважаемые работники и ветераны!

Поздравляю вас и членов ваших семей с Днем металлурга!

У нашего предприятия большая история и крепкие трудовые традиции. Меняются времена – меняется и завод. Мы модернизируем оборудование, повышаем качество продукции, улучшаем условия труда, заботимся о здоровье каждого сотрудника. Все это позволяет ЧМЗ стабильно работать и быть конкурентоспособным. Успех предприятия, его характер, дух, трудовой настрой полностью зависят от коллектива, от каждого работника. Достоинство продолжая традиции

своих отцов и дедов, вы способствуете дальнейшему экономическому и социальному развитию завода.

Благодарю всех работников и ветеранов предприятия за профессионализм и верность призванию. Желаю вам крепкого здоровья, успехов во всех делах и начинаниях, мира и взаимопонимания в семьях, новых трудовых побед, благополучия и счастья вам и вашим близким!

ВЛАДИМИР КИРЗНЕР,
управляющий директор ЧМЗ

Уважаемые коллеги, ветераны производства!

Примите поздравления с нашим Днем металлурга!

Это праздник смелых людей, не боящихся ответственности и всегда достигающих своих целей. Это не просто важный день для многих городов нашей Родины, объединенных стальным характером и негнбаемой волей, это символ индустриальной мощи нашей страны. Мы по праву гордимся делом, которым занимаемся, своей историей и славными вековыми традициями. Наши упорство и трудолюбие, помноженные на опыт, из года в год укрепляют величие России.

Мы строим амбициозные цели и вместе воплощаем их в жизнь, мы ежедневно учимся сами и помогаем другим, развиваемся и уверенно движемся вперед, преодолевая все трудности. В наш профессиональный праздник я желаю вам, уважаемые коллеги, продолжать работать с удовольствием и осознанием важности своего дела. Впереди нас ждут еще более грандиозные проекты, смелые начинания и яркие победы. И я убежден, нам все по плечу. С праздником вас!

АЛЕКСАНДР ТОКАРЕВ,
управляющий директор АТЗ

Уважаемые работники металлургической отрасли, дорогие ветераны!

Примите самые искренние и теплые поздравления с профессиональным праздником!

Металлургия – базовая отрасль экономики, которая лежит в основе благосостояния всей страны. Наша профессия существует многие тысячелетия. Работая с двумя жизненно важными стихиями – огнем и металлом, – металлурги вызывают восхищение и уважение. Это нелегкая профессия, важная и ответственная, требующая стойкости духа и крепости характера.

данность любимому делу. Желаю вам стального здоровья, хорошего настроения, семейного счастья и плодотворной работы. Пусть в вашей жизни будут стабильность и благополучие, а в ваших семьях – тепло и уют!

Особая благодарность и пожелания крепкого здоровья – ветеранам, чьим трудом создавалась крепкая основа для сегодняшнего благополучия наших предприятий.

АЛЕКСАНДР АСТАХОВ,
управляющий директор БАЗ

Позвольте от души поблагодарить вас, уважаемые металлурги, за каждодневный труд и пре-



ЦИФРА

7**гектаров**

составит общая площадь нового муфтового цеха, который сейчас строится на территории ВМЗ.



Дробью по металлу

Завод «Трубодеталь» ввел в эксплуатацию новый дробеметный комплекс



△ Новое оборудование «Трубодетали» позволит сотрудникам выявлять дефекты уже на ранней стадии производства © ЕКАТЕРИНА ПОТЕСИНА



ПРОИЗВОДСТВО

Светлана Кулагина
Челябинск

В канун Дня металлурга на заводе «Трубодеталь» начал работу новый дробеметный комплекс для обработки соединительных деталей трубопроводов. В торжественной церемонии запуска оборудования вместе с управляющим директором предприятия Дмитрием Марковым, рабочими термо-пресово-сварочного цеха № 1 и участниками проекта приняли участие представители местной власти – председатель комитета экономики города Челябинска Александр Руденко и и.о. главы Советского района Елена Астахова.

– Сегодня всем предприятиям очень важно модернизировать свое производство. Это позволяет им не только становиться более конкурентоспособными, но и поддерживать развитие территорий присутствия. Завод «Трубодеталь» поступательно реализует очень грамотную экономическую политику. И это значимо не только для хозяйствующего субъекта, но и для экономики Челябинска, – сказал Александр Руденко.

С помощью дробеметного комплекса сотрудники будут производить очистку внутренней и наружной поверхностей деталей от продуктов коррозии и окалины, которые образуются после термической обработки. Это позволит выявлять возможные дефекты уже на ранней стадии

производства, а также готовить поверхность изделия для проведения дальнейших операций.

Дробеметные камеры уже установлены на участке окраски и упаковки завода «Трубодеталь», там они используются на этапе подготовки изделий перед окраской. В термо-пресово-сварочном цехе подобное оборудование появилось впервые.

– Новый дробеметный комплекс – это один из этапов крупного проекта по модернизации производства штамповочных деталей. Проект, который мы реализуем, уже сегодня позволил предприятию улучшить качество выпускаемой продукции и оптимизировать сроки ее производства, – отметил Дмитрий Марков.

ЦИФРА

30

млн рублей завод «Трубодеталь» вложил в новый дробеметный комплекс для обработки соединительных деталей трубопроводов.

КОММЕНТАРИИ РУКОВОДИТЕЛЕЙ

ЕЛЕНА АСТАХОВА
и.о. главы Советского района города Челябинска

« С огромным удовольствием поздравляю коллектив Объединенной металлургической компании с Днем металлурга. Желаю успехов всем и каждому, особенно нашему родному заводу «Трубодеталь», родному для всего Советского района, он имеет для нас огромное значение. Всего самого доброго, развития, процветания и успехов!

АЛЕКСАНДР РУДЕНКО
председатель комитета экономики администрации города Челябинска

« Сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником. Я надеюсь, что те цели, которые ставит перед собой руководство ОМК и завода «Трубодеталь», будут достигнуты. Комплекс организационных, технических, экономических решений принесет пользу каждому сотруднику. Примите самые теплые поздравления, благополучия семьям, стабильности, всех благ!

Цех вместо участка

На Выксунском металлургическом заводе построят новое муфтовое производство

ПРОЕКТ

Виктор Махров
Выкса

Новый цех возводят неподалеку от МКС-5000. Размеры трех его пролетов – 192 на 78 метров. На производственной линии цеха установят оборудование для ультразвукового контроля, трубоотрезные станки, муфтонарезные комплексы, установки магнитно-порошкового контроля, две линии фосфатирования, а также две линии покраски и маркировки. Здесь будут выпускать муфты диаметром от 73 до 200 миллиметров для насосно-компрессорных труб, а также муфты от 127 до 459 миллиметров для обсадных труб, которые производят трубные цеха ВМЗ.

К настоящему времени закончились фундаментные работы

и монтаж металлоконструкций, подходит к завершению монтаж стеновых панелей и кровли. В цехе уже проложили ливневую канализацию. До монтажа оборудования внутри помещения предстоит провести большую подготовительную работу, выровнять уровень пола на территории завода и нового цеха.

Параллельно со строительством основного здания идет возведение вспомогательных по-

СПРАВКА О ПРОЕКТЕ

Строительство муфтового цеха стало одним из этапов масштабной инвестиционной программы ОМК по развитию дивизиона нефтегазопроводных труб. На данный момент муфты для труб на ВМЗ выпускают работники участка подготовки производства ТЭСЦ-5.

мещений. Приоритетом называют строительство двух комплектных трансформаторных подстанций, которые будут снабжать производство электроэнергией. Также рядом с цехом появится комфортабельный трехэтажный административно-бытовой комплекс площадью до 2,7 тысячи квадратных метров. Здесь проложат необходимые коммуникации и подъездные пути, а после этого территорию благоустроят. Отвели место и для стоянки личного транспорта работников подразделения. Общая площадь объекта составит около 7 гектаров.

Первую очередь оборудования для производства муфт для насосно-компрессорных труб запустят в первом полугодии следующего года. А до конца 2019 года в цех перенесут оборудование для выпуска муфт к обсадным трубам из ТЭСЦ-5.



△ Первые муфты здесь выпустят в начале 2019 года © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

ЦИФРА

≈ 750

рабочих и инженеров будут трудиться в новом муфтовом цехе ВМЗ.

ЦИФРА

72 800**колес** выпустил колесопрокатный цех ВМЗ в июне 2018 года. Коллектив идет с опережением плана и за месяц, и за полугодие.

Все идет сверх плана

Итоги работы дивизионов ВМЗ в июне оказались лучше ожиданий



△ Производство колес на ВМЗ идет с опережением плана © АРХИВ ОМК

кой ситуации – в задержке оплаты со стороны клиента и смещении графика производства. Коллектив третьего трубного перевыполнил производственный план на 10 процентов. Директор дивизиона Олег Федотов сообщил, что, несмотря на реконструкцию производственной линии, в пятом трубном цехе по выпуску продукции сработали на 155 процентов от плана.

Проблема пятого цеха – в динамике бытового травматизма сотрудников: 28 инцидентов в первом полугодии против 24 за аналогичный период прошлого года. Только в июне случились четыре травмы вне работы. Однако по полугодию общий травматизм в дивизионе снизился с 97 до 90 случаев. Производственных травм в 2018 году не было вовсе.

Дивизион железнодорожных колес

О работе ДЖДК доложил его директор Александр Волков. После закрытия мартеновского производства показатели дивизиона практически полностью определяют работа колесопрокатного цеха. И работа эта заслужила высокую оценку руководителя завода. В июне цех выпустил 72 800 колес, а отгрузил – 73 800. За месяц и за полугодие колесники идут с опережением плана. Важно, что КПЦ снизил процент брака по всем видам продукции для российских и зарубежных заказчиков.

– ДЖДК дал отличный результат в мае и июне. В достижениях всегда высокая роль конкретных сотрудников. Передовиков цеха, дающих лучшие результаты в прокате и в обработке, обязательно нужно отметить и поощрить, – подчеркнул управляющий директор ВМЗ.

Точка роста дивизиона – уровень общего травматизма. За первое полугодие прошлого года было 43 травмы, но с начала этого года зафиксировано уже 48 случаев. Производственный травматизм в ДЖДК, как и в других дивизионах, на 1 июля находился на нулевой отметке.

ФАКТ

Работники трех дивизионов ВМЗ в первом полугодии 2018-го не получили ни одной производственной травмы.

ссы с начала года, в ДТБД не было. Общий травматизм снижается – 62 случая за полугодие против 71 за первые шесть месяцев 2017-го.

– Дивизион временно работает при неполной загрузке, при этом все ключевые показатели и за месяц, и за полугодие выполнены. А результат в области охраны труда следует признать замечательным, – отметил Александр Барыков, подводя итог докладу директора ДТБД Евгения Баранова.

Дивизион нефтегазопроводных труб

ДНГПТ также закончил месяц с положительным результатом. ЛПК произвел более 113 800 тонн продукции при плане 110 500 тонн. На шредре план тоже перевыполнили, при этом Александр Барыков поручил провести аудит процесса сортировки лома, задаваемого в шредерную установку.

Второй трубный цех достиг плановых значений по выпуску, однако не отгрузил предполагаемые объемы. Причины та-



© АЛЕКСАНДР ЗАГРЕБИН

Остановились, чтобы поехать

В колесопрокатном цехе ВМЗ начался капитальный ремонт

РЕМОНТ

Александр Загребин
Выкса

Особое внимание специалисты цеха сконцентрировали на прессопрокатном участке: оборудование здесь работает с колоссальными нагрузками.

– На прессе усилием 3,5 тысячи тонн специализированная организация ремонтирует станину, – рассказывает Артем Фокин, главный специалист по надежности цеха по ремонту ДЖДК. – На другом прессе, усилием 10 тысяч тонн, уже заменили главный цилиндр в сборе. Крупногабаритные и тяжелые запчасти требуют точности при монтаже. От этого зависит качество продукции и надежность оборудования. Локальное смещение нагрузок может вывести из строя весь агрегат. А аварийная остановка в условиях высокой загрузки обернется многомиллионными потерями.

Перед масштабным ремонтом оборудования в цехе осмотрели приводы двух пил первого пильного комплекса. По итогам диагностики приняли решение заменить один двигатель и сделать полную ревизию второго.

Сейчас в цехе устанавливаются переключатели прессов новой конструкции: прежние служили более 20 лет и уже давно выработали свой ресурс. Также полной ревизии подвергаются элементы продольного конвейера термического участка. Меняют и четыре закалочные клетки. Кроме того, во время каждого капремонта производят замену конвейеров стружкоуборки на участках предварительной и окончательной механической обработки.

Наиболее ответственные участки работ, например полную замену футеровки изотермических печей, поручили проверенному подрядчику.

– Ввиду высокой загрузки цеха, несмотря на масштабы ремонта, принято решение о сокращении его срока с 21 до 16 суток, – сообщил Евгений Быков, начальник цеха по ремонту ДЖДК. – Это требует от всех участников процесса, включая наших подрядчиков, максимальной мобилизации.

Впрочем, некоторые работы можно будет выполнить во время планово-предупредительных ремонтов без потери качества.

КСТАТИ

Старт ремонтных работ по каждому из участков КПЦ сместили на 12 часов. Это дало возможность выпустить партию колес, предназначенных для сети железных дорог США.

РЕЗУЛЬТАТ

Александр Кулагин, Виктор Махров
Выкса

5 июля руководители дивизионов отчитались перед управляющим директором ВМЗ о работе своих подразделений. Александр Барыков слушал внимательно и, как и всегда, не отпускал докладчиков без дополнительных вопросов.

Дивизион труб большого диаметра

Стан-5000, четвертый трубный цех и цех антикоррозионного покрытия дивизиона труб большого диаметра выполнили производственное задание на 100 процентов. Месячная цель по отгрузке готовой продукции также достигнута, а по итогам полугодия плановое задание перевыполнено на пять процентов.

Случаев производственного травматизма в июне, как и в предыдущие ме-

Девятый, расчет окончен

В колесопрокатном цехе ВМЗ устанавливают девятый пильный комплекс для порезки непрерывнолитой заготовки

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Александр Загребин
Выкса

С вводом этого агрегата в строй оснащение цеха новыми пильными комплексами будет завершено.

– Сейчас заканчиваются работы по оборудованию девятой пилы, – рассказал Алексей Китаев, старший мастер заготовительного участка. – На площади 900 квадратных метров завершается монтаж конструкций и изготовление напольного покрытия. Комплекс пил обеспечит потребность колесопрокатного цеха в заготовках. Пробные порезки планируется провести уже в конце июля.

Напомним, одна пила в час делает 17,5 заготовки. При этом новая техника не только работает точнее прежних слиткопильных станков, обеспечивая нужную массу заготовки, но и сни-



Скоро колесопрокатный цех будет работать с девятью пильными комплексами © АЛЕКСАНДР ЗАГРЕБИН

жает расходный коэффициент металла за счет более тонкого реза. Пила имеет толщину 11 миллиметров, резец станка был на 7 миллиметров шире.

Дополнительной инфраструктуры для обслуживания режущего инструмента не понадобится. Вся она была созда-

на ранее в колесопрокатном цехе во время строительства предыдущих пильных комплексов. Однако когда монтаж пильных агрегатов завершится, нужно будет приступить к обновлению и стандартизации программного обеспечения первых комплексов.

Игроки одной команды

За месяц россияне привыкли жить футболом, а дата главного футбольного праздника – финального матча чемпионата мира – в этом году совпадает с Днем металлурга. «Территория ОМК» решила составить символическую сборную компании и предложила металлургам примерить разные футбольные амплуа.



ДМИТРИЙ КЕРЕНЦЕВ
проектировщик железнодорожных колес, ВМЗ



« В моей деятельности нет места спешке, суетливости, надежде на удачу и случай. Каждый этап работы проектировщика должен пройти в строго отведенные временные рамки. Казалось бы, это не похоже на футбол, где нужно мчаться к воротам соперника. Но чем ближе мы к нужному результату (я – на производстве, нападающий – на поле), тем более сосредоточенными нам нужно быть. Вот здесь – четкая параллель. Каждый из нас должен попасть точно в цель. Вот только в футболе это событие гораздо менее предсказуемо, чем результат исследований в наших лабораториях, где все основано на научном расчете. Придерживаюсь мнения: прежде чем что-то сделать – нужно хорошенько подумать. В жизни этот принцип меня выручал не раз. А спешка, как правило, заканчивалась промахом.

РОМАН ЧУГУНОВ
инженер-технолог, АТЗ



« Не забиваешь ты – забивают тебе. Это правило работает как в футболе, так и на производстве. Если завод не будет развиваться, конкуренты быстро опередят и оставят за бортом соревнований. Новые типы продукции, новые свойства и качества, инновационные способы изготовления, материалы, запчасти, снижение затрат – все это способы забить гол, повысить конкурентоспособность нашей команды. Состав команды меняется, лучшие игроки со временем становятся тренерами и передают свой опыт другим. Кстати, схожая система: как в футболе тактику игры команды выбирает тренер, так на заводе управляющий директор ставит цели перед коллективом. А самые красивые голы что в игре, что в работе – неожиданные. Рационализатор ищет нестандартные решения обыденных задач, чтобы получить неожиданно высокие результаты в привычных процессах.

КОНСТАНТИН ПОРОШКИН
начальник отдела по технологиям, разработке новых видов продукции и НИОКР, ИТЦ завода «Трубодеталь»



« Задача нападающего в футболе заключается в поисках уязвимых мест в организованной обороне противника, а задача специалиста по новым видам продукции и НИОКР состоит в том, чтобы пробиться на годы устоявшиеся рынки и закрепиться на них. Как это возможно? За счет инновационных решений. Наш ИТЦ занимается разработкой блочно-модульного оборудования для нефтегазовой отрасли. Учитывая, что отрасль в последнее время начала проявлять все больший интерес к наукоемким решениям, то игры в нападении становится все больше. Кстати, одним из прорывов «оборонки» заказчика считаю вывод на рынок переключателей скважин нового поколения. Презентация этой разработки на отраслевой конференции в «Лукойл-Пермь» вызвала интерес не только у заказчика, но и у конкурирующих организаций. Тогда мы приняли решение о скорейшей защите технического решения патентами на изобретение и полезную модель.

ЮРИЙ ГАВРИЛОВ
начальник сталелитейного цеха БАЗ:



« На современном предприятии начальник цеха – это мозговой центр управленческой команды. Как полузащитник в футболе, он участвует не только в оборонительных действиях – обходах управляющего директора, различных аудитах, – но и в наступлении, отвечая за выполнение планов, соблюдение графиков, рост производительности. На меня, как и на любого другого цехового руководителя, возложены функции и игрока обороны, и организатора атак. Например, при производстве полуфабрикатов я руководствуюсь следующим принципом: если механические цеха переходят на рост производительности, моя первая задача – открыться и занять такую позицию, которая позволит вести активные наступательные действия, то есть увеличивать производительность на участках нашего цеха. Цеховой руководитель, как и полузащитник в футболе, должен быть коммуникабельным, быстро принимать решения и предугадывать действия каждого игрока команды.

ЕВГЕНИЙ ВОЛКОВ
оператор поста управления стана горячей прокатки, МКС-5000 ВМЗ



« Центральный полузащитник – дирижер футбольной команды, который задает темп и определяет направление атак. Оператор поста управления – дирижер процесса прокатки. Так же, как и его «коллега» на футбольном поле, он учитывает разнообразные факторы. В ходе работы я проверяю данные, а если это необходимо, корректирую их, потому что режим прокатки зависит от сортамента труб, на изготовление которых пойдет прокат. Это сродни задачам полузащитника на поле, который конструирует атаки, ориентируясь на план тренера и игровую схему соперника. А еще полузащитник обязан помогать команде при обороне, подстраховывать защитников, идущих вперед. Аналог этому в моей работе – подмена по мере необходимости старшего оператора. Бывают в нашей работе и свои желтые карточки, и усиленные тренировки, и тактические занятия.

МАКСИМ ОКУЛОВСКИХ
дефектоскопист рентгено-гаммаграфирования, завод «Трубодеталь»



« По сути я полузащитник, связующее звено между обороной и нападением. В мои обязанности входит проверять качество продукции и делать выводы о том, пригодна ли она для применения. Я уже 12 лет работаю дефектоскопистом. Знаете, как иногда бывает? Вдруг массово пошел брак сварного соединения. Вроде бы тот же персонал, то же оборудование... В общем-то я просто контролер, моя задача – выявить брак, описать его, а дальше – задача технологов разбираться, почему он возник. Но это не дело. Все равно же это наши деньги, заводские. И интересы заказчика для меня важны. Зачем я буду пропускать изделия ненадлежащего качества? Я иду к сварщикам (вот они-то как раз – ключевые игроки нападения), и мы вместе разбираемся в причинах дефектов. В моей практике было немало случаев, когда я допытался до причины брака и предотвратил его повторное появление. Например, остановил отгрузку и потом добился замены партии сварочных электродов.

ИГОРЬ ШУМИХИН
шихтовщик ферросплавного цеха, ЧМЗ



« Я давно играю в городской футбольной команде «Металлург», но никогда не думал о том, чем моя профессия похожа на игру. На первый взгляд – сходства нет никакого. А если задуматься? Суть нашей работы – подготовка шихты для следующего этапа в большой и сложной цепи производства феррованадия. Мы измельчаем шлак до необходимых размеров. Как и в футболе, это командная работа. Слаженная команда – успех обеспечен. Полузащитники помогают защитнику оборонять свои ворота от нападающих. Так и на рабочем месте наша бригада выполняет задания, не допуская нарушения технологии. В июне мы достигли максимально высокого среднесуточного производства – это успех. В футболе успех – это победа. Очень приятно, что такой результат мы показали накануне нашего профессионального праздника – Дня металлурга.

КРИСТИНА СЕРЕГИНА
лаборант химического анализа, Центральная заводская лаборатория ВМЗ



« Позиция защитника в футболе, на мой взгляд, – одна из самых ответственных. Основная нагрузка при обороне ворот лежит именно на нем. А лаборант химического анализа защищает завод от поступления некачественных материалов и сырья, например дробил, сварочной проволоки, топлива. Мы «отфутболиваем» продукцию других «команд», не соответствующую нормативной документации. При проведении химических испытаний лаборант оценивает и предотвращает возможные риски. Защитник на поле должен быть всегда начеку – так же и в моей работе. Высокая концентрация внимания, хорошая реакция – те качества, которые помогают мне в достижении целей.

АНДРЕЙ БОРИСЕНКО
начальник управления по качеству, завод «Трубодеталь»



« Время от времени приходится отбиваться от жестких атак потребителей нашей продукции. Например, получаем рекламацию: «Вы поставили нам отвод диаметром 1 420 миллиметров с забоиной». Мы с коллегой выезжаем на базу под Сыктывкарком, смотрим: глубина забоины – 10 миллиметров. Это явно не заводской брак. По ощущениям, изделие неправильно стругали и ударили о край вагона. В кабинете начальника базы 12 человек собрались, нас обвиняют во всех смертных грехах. Пришлось предложить поездку в Ухту, в надзорный орган. На столе у главы технадзора я краем глаза замечаю объяснительную инспектора, а там написано ровно то, что я предложил. То есть все об этом знали, но рекламацию предъявили нам! И мы летели и ехали через полстраны, чтобы защитить доброе имя «Трубодетали». Если перевести на язык футбола, мы сняли мяч прямо с бровки поля и вернули его в игру, не допустив фолы.

ИГОРЬ МАТЮКОВ
руководитель направления «Охрана и режим», дирекция по безопасности ОМК



« Моя основная функция – организовать охрану имущества компании и ее сотрудников. В этом моя работа схожа с профессией вратаря. Я, как и голкипер в футболе, стараюсь сохранить в неприкосновенности то преимущество, которое добывают наши «полевые игроки» – производственники и инженеры. Как и в вратаре, на мне лежит большая ответственность за результат работы всей команды. Без надежного человека на последнем рубеже невозможно добиться результата. Еще одна общая черта – организация обороны. Вратарь многое подсказывает своим защитникам, а я организую пропускной режим на наших предприятиях.

АЛЕКСАНДР ПУШКАРЕВ
газоспасатель, ЧМЗ, многократный чемпион мира среди ветеранов по лыжным гонкам



« Работа газоспасателя похожа на футбол. Во-первых, это высокая ответственность. У газоспасателей бывают ситуации, когда надо выкладываться на все сто. Когда мы спасали слесарей в доменном цехе, наглотавшихся угарного газа, я чувствовал еще большую ответственность, чем наши ребята на чемпионате мира, потому что это ответственность за жизни людей! Кстати, в нашей команде много спортсменов. Я сам буду готовиться к очередному чемпионату мира среди ветеранов, который состоится в марте 2019 года в Норвегии.

Новая профессия для старого производства

Рессорное производство на ЧМЗ действует с 1973 года, но рессорщики появились здесь только в 2015-м

РЕССОРЩИК – рабочий, специалист по изготовлению рессор.



Юрий Софонов
Чусовой

Эта рабочая специальность была хорошо известна в России уже в конце XIX – начале XX века. «В отряд Клюквинского уезда записалось больше тридцати человек, одним из первых явился рессорщик Бабаев», – рассказывает о временах революции советский писатель Артем Веселый в книге «Россия, кровью умытая». Однако с ростом специализации рамки профессии стали размываться. Интересно, что в рессорном производстве Чусовского металлургического завода рессорщиков как отдельной специальности долгое время не было вообще.

Дело в том, что уровень механизации и автоматизации нового производства в Чусовом, построенного в 1964–1974 годах, с самого начала достигал 80 процентов. И все производственные операции по изготовлению рессоры, которые раньше выполняли рессорщики, на заводе поделили между представителями других профессий.

Так, прошивкой отверстий в рессорной заготовке, выдавливанием кнопок, обра-

боткой заготовки на доделочных линиях, завивкой ушков на завивочных машинах занимается кузнец-штамповщик. Загрузка рессорных листов в закалочную печь, а затем в гибозакалочный барабан и нагревательную или отпускную печь – зона ответственности термиста. А собирает готовую рессору из отдельных листов слесарь механосборочных работ.

– Идея возродить на ЧМЗ профессию рессорщика появилась в 2015 году, – рассказывает Вячеслав Арефин, начальник отдела по оргпроектированию и управлению численностью ЧМЗ. – Мысль заключалась в том, чтобы рессорщик, владея целым комплексом смежных профессий, мог подменять при необходимости и кузнеца-штамповщика, и термиста, и слесаря механосборочных работ.

КСТАТИ

Обязанности рессорщика

Рессорщик производит обработку рессорных листов, в том числе пробивку отверстий, завивку ушков и правку, закалку и отпуск рессорных листов в закалочных и отпускных печах, горячую гибку рессорных листов на гибозакалочных машинах, а также осуществляет сборку рессор и контроль качества, включая проверку симметричности листов и зазоров между ними.

Первую группу на шестимесячные курсы рессорщиков на ЧМЗ набрали в октябре 2015 года, причем решили не переучивать на новую профессию уже работающих на заводе сотрудников, а пригласить молодежь, которая готова быстро осваивать новые знания. И сегодня рессорщики ЧМЗ работают на современных автоматизированных термолиниях, часть из которых оснащена даже роботами-манипуляторами.

Отличие рессорщика от других рабочих, занятых в производстве рессор, заключается в том, что он может подменить коллегу других профессий. А это обеспечивает непрерывность технологического процесса. Как говорят на Чусовском металлургическом заводе, современного рессорщика нужно сравнивать не с тем рессорщиком, который в одиночку выполнял все операции в середине XX века, а скорее со станочником широкого профиля, который может быть и фрезеровщиком, и токарем, и строгальщиком.

Внедрение новой профессии на предприятии в 2015–2016 годах позволило избежать простоев термолинии, обеспечивая полную загрузку оборудования в том числе в обеденное время. В планах на 2018 год – продолжить развивать универсализацию профессий в рессорном производстве. На заводе считают, что это очень важно для повышения конкурентоспособности и снижения стоимости чусовской рессоры.

СЛОВАРЬ РЕССОРЩИКА

ГИБОЗАКАЛОЧНЫЙ БАРАБАН

Машина для гибки и одновременной закалки рессорных листов, предварительно нагретых в закалочной печи.

УХОЗАВИВОЧНАЯ МАШИНА

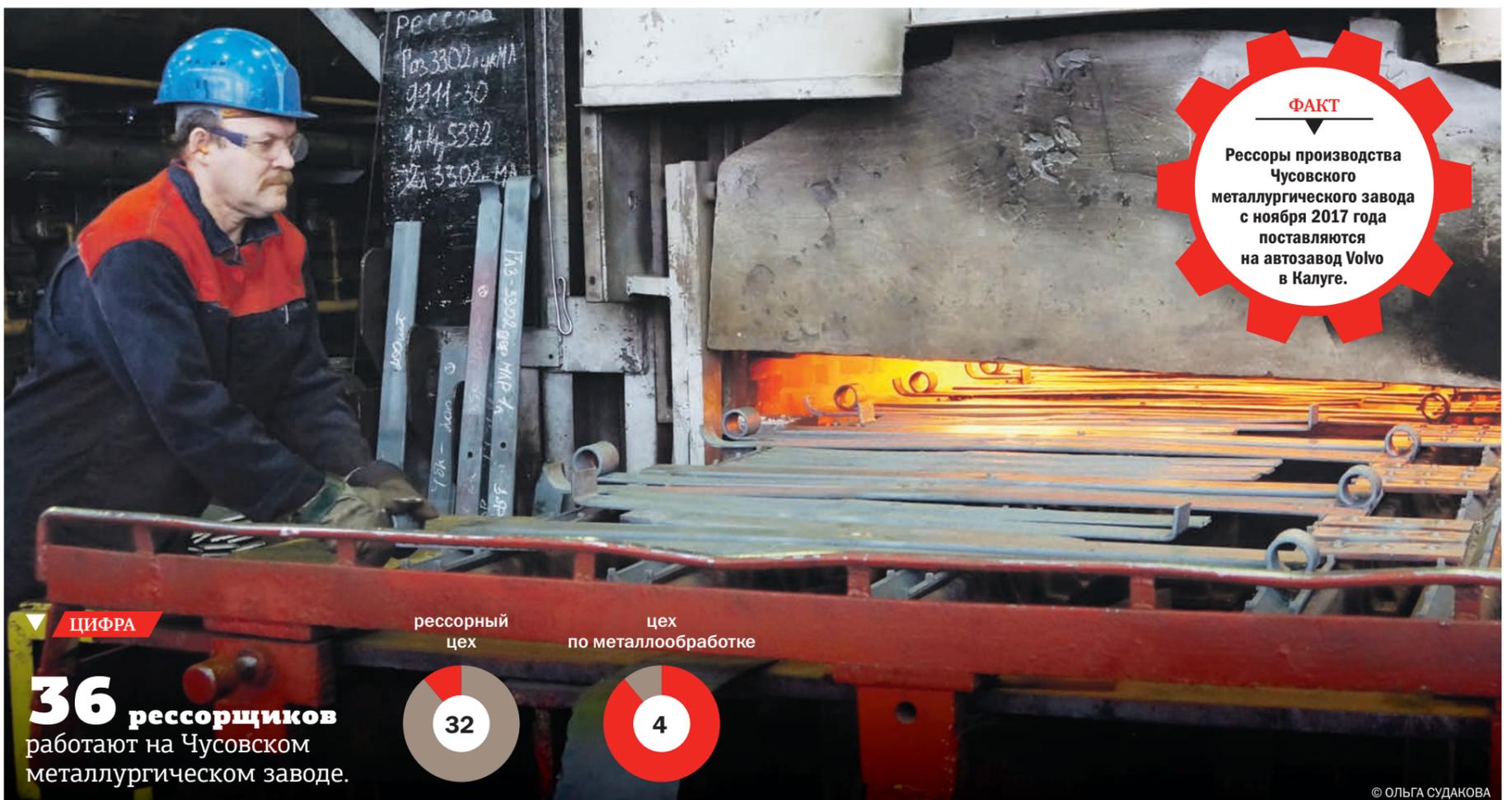
Оборудование для создания ушек рессоры – изогнутых концов верхнего листа, с помощью которых рессора крепится к раме автомобиля.

ДРОБЕМЕТ

Механизм для нанесения дробеструйного наклепа: удары летящих с большой скоростью дробинок создают напряжение в поверхностном слое металла, и листы становятся более прочными.

ХОМУТ

Закрытая стальная скоба, которая стягивает несколько рессорных листов в одно целое.



ФАКТ

Рессоры производства Чусовского металлургического завода с ноября 2017 года поставляются на автозавод Volvo в Калуге.

ЦИФРА

36 рессорщиков работают на Чусовском металлургическом заводе.

рессорный цех



цех по металлообработке



© ОЛЬГА СУДАКОВА

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

• Быстрая езда на телеге или в карете без рессор (колымаге) сильно изматывает путешественников, поэтому еще в Древнем Риме кресла в экипажах богатых патрициев подвешивали на ремнях. В конце XVI века такую примитивную подвеску стали применять европейцы в каретах для знати.

• В XVII веке появились первые металлические рессоры: в 1625 году в Англии был выдан первый патент на С-образную листовую деталь. Однако такие рессоры часто ломались. Кроме того, их размещали на каретах вертикально, и из-за этого экипажи достигали четырехметровой высоты.

• В 1805 году англичанин Обадий Эллиот оформил патент на первую горизонтальную рессору. Она имела эллиптическую форму и была составлена как бы из двух противоположно развернутых «луков». Новые рессоры использовали уже не только в дорогих каретах, но и в повозках для среднего класса.

• Появление железных дорог, вагонов и поездов также способствовало росту спроса на рессоры. В XIX – начале XX века рессоры для вагонов и локомотивов были листовыми, как для нынешних автомобилей. Так что профессия рессорщика появилась раньше, чем по дорогам поехали первые автомобили.

Рессорщик Виталий Пепеляев за три года работы на Чусовском металлургическом заводе в совершенстве освоил несколько смежных профессий

Мастер на все руки работы не боится



© ВИТА МЕЛЕДИНА



В процессе сборки я должен сам следить за качеством. Например, если зазор между листами оказывается больше допустимого, то лучше я сам переделаю свою работу, чем сдам такую рессору дальше, а потом мне вернут ее специалисты ОТК.

Юрий Софонов
Чусовой

На своем кроссовере Виталий Пепеляев регулярно преодолевает 300 километров от Чусового до деревни Антоняты, что в Карагайском районе Прикамья. Такой путь он проделывает, чтобы навестить родителей и отчий дом. Случается, помогает по хозяйству: перебрать крышу, закончить новую баню около родительского дома.

От Антонят до Чусового

Сейчас Виталий искренне благодарен отцу и матери, которые еще в детстве научили его трудиться не покладая рук. В школьные годы он копал картошку на огромном деревенском огороде, ухаживал за кроликами, пас корову, которая снабжала семью свежим молоком. Пышные зеленые луговины в окрестностях родной деревни Антоняты молодой человек вспоминает до сих пор.

Отец, Виктор Пепеляев, долгие годы работал водителем. Иногда он сажал сына рядом с собой в кабину большого ЗИЛа, который колесил по всем дорогам Карагайского района. А мама воспитывала ребятшек в детском саду. Но в какой-то момент родители решили коренным образом изменить свою жизнь:

они занялись предпринимательством и открыли в Антонятах собственный магазин.

А Виталий, окончив школу, уехал учиться в Пермь – поступил в политехнический колледж имени Славянова. Получив диплом, молодой человек еще семь лет жил в краевом центре, работая монтажником натяжных потолков на предприятии «Галерея». Так получилось не потому, что он сильно полюбил большой и шумный город-миллионник. В столице региона заканчивала учебу в медицинской академии будущая жена Виталия – Марина. Она была еще студенткой, когда молодые люди решили сыграть свадьбу. Брак заключили в 2012 году.

– Я очень ценю свою жену, ее красоту, заботу, отношение ко мне и к нашему ребенку, – признается Виталий Пепеляев. – Она сама родом из Чусового, и мы переехали в город в 2015 году. Марина начала работать здесь врачом-педиатром, а я устроился на металлургический завод.

Сам себе контролер

Осенью 2015 года Виталий Пепеляев пришел по объявлению на курсы рессорщиков, которые тогда открылись в учебном центре Чусовского металлургического завода. Молодой человек одним из первых успешно освоил новую специаль-

ность. В феврале он уже начал трудиться в рессорном производстве предприятия на постоянной основе.

Напомним, это был первый набор для завода. Прежде профессии, которая объединяет в себе навыки кузнеца-штамповщика, термиста и слесаря-сборщика, на предприятии не было. А сейчас рессорщик может подменить любого из этих специалистов во время отпуска, болезни и даже в обеденное время, чтобы термолиния не останавливалась ни на одну минуту.

– До обеда я на загрузке в закалочную печь, в обед подменяю термиста на клещах, затем – на выгрузке из печи, а после обеда работаю на сборке рессоры. К слову, работа на сборке – самая ответственная для нашей бригады, – рассказывает

ДОСЬЕ

Пепеляев Виталий Викторович

- **Дата рождения:** 15 июля 1989 года.
- **Место рождения:** деревня Антоняты (Пермский край).
- **Образование:** Пермский политехнический колледж имени Славянова (2008).
- **Карьера:**
 - предприятие «Галерея» (Пермь), монтажник натяжных потолков (2008–2015);
 - Чусовской металлургический завод, рессорщик (с 2015-го).
- **Семейное положение:** женат, есть сын.
- **Награды:** портрет Виталия Пепеляева размещен в Галерее Трудовой Славы Чусовского металлургического завода.

Виталий Пепеляев. – В процессе сборки я должен сам следить за качеством. Например, если зазор между листами оказывается больше допустимого, то лучше я сам переделаю свою работу, чем сдам такую рессору дальше, а потом мне вернут ее специалисты ОТК. Особенно строгий контроль нужен во время сборки новой рессоры Springer, которую мы делаем полностью в соответствии с европейскими стандартами качества.

Виталий Пепеляев уже дважды участвовал в конкурсе профессионального мастерства среди рессорщиков, и хотя личных побед еще не одерживал, считает такие соревнования очень полезными с точки зрения повышения мастерства. А вот бригада № 3 под руководством мастера Алексея Наца, в которой трудится Виталий, неоднократно становилась победителем производственного соревнования в рессорном цехе.

– Я считаю, что такие соревнования очень нужны! – уверен рессорщик. – Они мотивируют нас работать лучше и сплачивают коллектив.

Не лишний повод для гордости

Четырехлетний сынишка Кирилл живо интересуется, где работает папа, и уже просился на завод, чтобы посмотреть, как собирают рессору.

– Я бы хотел, чтобы мой сын стал инженером! – признается Виталий Пепеляев.

Хотя сам он о продолжении образования пока не думает, потому что дома его тоже ждут многочисленные дела. В свободное время Виталий занимается ремонтами, к тому же делать натяжные потолки он не разучился, напротив, только набрался нового опыта.

– Вот только у себя дома руки так и не дошли сделать натяжной потолок, – улыбается он. – Так и живу, как сапожник без сапог!

В августе, во время отпуска, Пепеляевы решили всей семьей съездить на своей машине в Краснодарский край. До сих пор Виталию не доводилось совершать таких длительных путешествий, несмотря на то что собственный автомобиль он водит уже десять лет. Однако супруги надеются, что все пройдет удачно – и поездка еще больше сплотит семью.

А маленький Кирилл в этом году получит еще один повод для гордости своим папой: портрет Виталия Пепеляева разместят в заводской Галерее Трудовой Славы.



КОРОТКО

В здании музея истории ВМЗ в Выксе открылось литературное кафе. Здесь разместилась коллекция книг профкома. Однако в собрании не хватает современных произведений, посвященных личностному и профессиональному развитию. Организаторы предлагают всем желающим пополнить фонд библиотеки.

**Зеленый транспорт**

© СЕРГЕЙ ПЯТКИН

Металлурги Выксы, Чусового и Альметьевска начали отмечать профессиональный праздник на велосипедах

АКЦИЯ

Виктор Махров, Сергей Дмитриев, Надежда Горшенина
Выкса – Альметьевск – Чусовой

Выкса: по городу с ветерком

7 июля по улицам Выксы проехали больше 800 велосипедистов: пятый пробег объединил работников ВМЗ и других горожан.

К моменту старта площадь перед Инженерным корпусом позеленела: участники получили зеленые бейсболки с символикой ВМЗ. Зеленый цвет символизирует экологию: с точки зрения чистоты велосипед не имеет равных среди транспортных средств. Кстати, кепки, приготовленные организаторами, закончились раньше, чем иссяк поток желающих прокатиться по городу.

– Велопробег стал не только заводским праздником. С нами едут семьи, друзья, соседи – все, кто поддерживает здоровый образ жизни. И с каждым разом наш пробег становится все более массовым. Мы подарили участникам 500 зеленых кепок (именно столько горожан сели на велосипеды в прошлом году. – Прим. ред.), но людей заметно больше, – сказал управляющий директор ВМЗ Александр Барыков.

Президент областной Федерации велоспорта Дмитрий Царев дал старт пробегу. Компания велосипедистов проехала более десяти километров по центральному району Выксы. Колонну возглавил автомобиль с ведущим, который не только задавал темп и подбадривал участников, но и рассказывал интересные факты о велосипедах и велоспорте.

Участники пробега финишировали на площади Октябрьской революции, где волонтеры из Совета молодых металлургов вручили каждому символ акции – зеленое яблоко. Здесь же прошла викторина, победители получили сувениры от ВМЗ.

КОММЕНТАРИИ УЧАСТНИКОВ

ОКСАНА ШМЕЛЕВА
пенсионер, Выкса

« Я постоянно езжу на велосипеде, но на пробег приехала впервые. Это удивительное и интересное событие. Мы собрались здесь целой командой ветеранов, которые любят спорт. А сколько людей вокруг! Отличная возможность увидеть знакомых.

ПАВЕЛ
оператор поста управления, ВМЗ

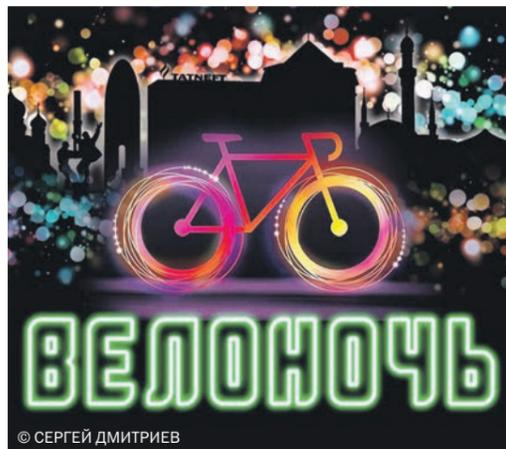
« Мечта любого велосипедиста – прокатиться по улицам города без машин и в компании друзей. Было просто здорово. Столько людей, улыбок, детей! Все красивые, спортивные, веселые. Нужно сказать заводу спасибо за велопробег. Мы с друзьями всегда его ждем, чтобы покатались, встретить старых знакомых и сказать: мы за здоровый образ жизни.

Альметьевск: на двух колесах под луной

В Альметьевске велосипедисты выехали на прогулку по летним улицам в ночь с 7 на 8 июля. Велоночь организовал местный клуб «26 дюймов». Участники собрались на центральной площади и за 40 минут проехали около 22 километров по ночному городу. В заезде приняли участие и представители трубного завода: на велосипеды сели руководитель проекта отдела по внедрению бережливого производства АТЗ Рамиль Ситдииков и слесарь КИПиА Дмитрий Карабанов.

– Систематически езжу на двухколесном транспорте первый год, а на таком мероприятии побывал впервые, – рассказывает Рамиль Ситдииков. – Впечатления – самые хорошие. Такие велопробегки по-настоящему объединяют людей, помогают обмениваться опытом, заводить новые знакомства.

А после прогулки по Альметьевску желающие отправились покорять загородный маршрут – и проехали еще 46 километров.



© СЕРГЕЙ ДМИТРИЕВ

Чусовой: прямо и вверх

Чусовляне отмечают День металлурга экстремальным велопоходом. 9 июля он стартовал в десятый раз. Более 20 горожан (большинство из них – работники и ветераны ЧМЗ) преодолеют 500 километров по Пермскому краю и Свердловской области, покорят высочайшую на Среднем Урале гору Осянку (1 119 метров) и установят на ее вершине флаг металлургического завода.

За предыдущие девять лет участники праздничного велопохода проехали более 5 тысяч километров. Этот путь равен расстоянию от Чусового до Крыма и обратно. И все эти годы организатором акции остается ветеран завода Георгий Зорин.

Представители предприятия и профкома, которые традиционно поддерживают поход, пожелали велосипедистам хорошей погоды и поблагодарили за то, что они уже 10 лет рассказывают жителям Пермского края, Свердловской и Челябинской областей о городе Чусовом и ЧМЗ.

Финишируют спортсмены 14 июля в городском парке культуры и отдыха.

Концерт с доставкой**ПРАЗДНИК**

Александр Загребин
Выкса

Сотрудники ВМЗ посмотрели праздничные концерты почти без отрыва от работы.

Заводчане принимали поздравления в цехах. Работникам, добившимся серьезных профессиональных успехов, вручали благодарственные письма и грамоты от федеральных и региональных ведомств, местных органов власти и руководства предприятия. Кроме того, на ВМЗ уже стало традицией подводить промежуточные итоги работы в канун Дня металлургов.

– Мы работаем на современном предприятии с широкой сетью поставок продукции, – сказал директор по качеству ВМЗ Дмитрий Махров, поздравляя заводчан с профессиональным праздником. – На этот год в целях колесопрокатного цеха – максимальное загруженное производство.



△ Артисты спели для металлургов © АЛЕКСАНДР ЗАГРЕБИН

Продолжаются развитие и модернизация действующих цехов и участков, в планах – новые инновационные производства.

Украшением встреч стали концерты. Вместе с уже известными выксунскими артистами – Владиславом Биткиным, Светланой Маслихиной и Владиславом Шишкиным – металлургов поздравляли и молодые коллективы.

Бегом к юбилею**ЮБИЛЕЙ**

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Легкоатлетическую эстафету на АТЗ посвятили предстоящему юбилею фонда «ОМК-Участие».

Заводчане пробежали эстафету в зачет XXIII спартакиады предприятия, но в этом году они посвятили соревнования 10-летию благотворительного фонда ОМК. В обеденный перерыв более 250 болельщиков вышли на

заводскую территорию, чтобы поддержать команды своих подразделений. Каждое из них выставило на старт восемь атлетов во главе с руководителями. Им предстояло пробежать общую дистанцию 2,4 километра.

С огромным отрывом от ближайших преследователей победила команда трубоэлектросварочного цеха № 1, на втором месте – служба главного механика, на третьем – заводоуправление. Самым активным болельщиком соревнований признали прессовщика на испытании труб и баллонов ТЭСЦ-1 Илдара Шакирова.

Отдых по сменам**ПОКОЛЕНИЕ**

Ольга Судакова
Чусовой

Санаторий-профилакторий ЧМЗ в начале июля открыл вторую смену лагеря для детей.

Смена дневного лагеря открылась необычно. Сотрудники оператора питания «Вилта» организовали веселый праздник. Во время обеда дети участвовали в конкурсах и играли с аниматором, а на память об этом дне

каждый ребенок получил сувенир. И в дальнейшем воспитанников ждет не только интересный досуг, но и здоровое питание. Кстати, меню составляется с учетом пожеланий самих отдыхающих.

– Мы готовим с любовью, и нам приятно, что детям нравится то, что мы делаем, – рассказала Светлана Новикова, заведующая производством. – В ежедневный рацион обязательно входят молочные продукты и фрукты, пищу готовим на пару.

Следующая смена в лагере стартует 25 июля.



△ Дети отдыхают на свежем воздухе © ВИТА МЕЛЕДИНА

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU

Семьи крепче стали

11 супружеских пар Выксы в канун Дня семьи, любви и верности отметили юбилей совместной жизни

ДАТА

Александр Загребин
Выкса

В центре внимания – семья Кудрявцевых. Александр Федорович и Алевтина Дмитриевна отпраздновали «железную свадьбу» – 65 лет вместе. Юбиларов поздравили представители металлургического завода, местной администрации и церкви. А правнучка Валерия специально для этого прилетела из Севастополя. На вопрос о главном секрете супружеского долголетия виновники торжества отвечают почти в один голос: «Он в труде». «Я с малолетства к труду приучен, и ни дня у меня не проходит без движения», – продолжает Александр Федорович. «А еще важны доверие друг к другу и уважение, – добавляет Алевтина Дмитриевна. – Как это ни парадоксально звучит, но мы свободные люди. Никогда не возникало желания проверять друг



△Провести вместе целую жизнь помогают доверие и уважение © АЛЕКСАНДР ЗАГРЕБИН

друга. Где рождается недоверие, там умирает любовь».

Похожие слова говорят и другие юбиляры, семейный стаж которых составляет 50 и более лет. Все они преодолевали трудности, делились друг с другом радостями, неразлучно шли по дороге жизни – и след оставлен достойный. К примеру, у Кудрявцевых две дочери, семь внуков и шесть правнуков. Старшая правнучка уже учится в вузе. Разве это не повод для белой зависти?

По традиции все супружеские пары оставили росписи в Книге почетных юбиляров семейной жизни. Как и десятилетия назад, в этот праздник были нежные супружеские поцелуи, признания в любви и верности, а также вальс – и подарок от ВМЗ и администрации городского округа.

Мудрость в объективе

Волонтеры конкурса «ОМК-Партнерство» готовят фотовыставку в честь самых крепких семей Благовещенска

ИНИЦИАТИВА

Юлия Ларионова
Благовещенск

Авторы проекта «Мудрость в фотографиях», посвященного Году семьи в Башкирии, получили от ОМК грант на организацию досуга для семейных пар, которые в 2018-м отмечают 50-ю, 60-ю или 70-ю годовщину супружеской жизни. В течение лета планируется провести несколько фотосессий с супругами, а в конце сентября в историко-краеведческом музее откроется выставка их портретов.

В мае руководитель проекта Алина Валишина получила в загсе Благовещенского района информацию о парах, которые отмечают в этом году юбилей совместной жизни. Затем началось обучение волонтеров – ими стали молодые люди в возрасте от 16 до 20 лет. На занятиях они научились проводить интервью, писать рассказы по воспоминаниям пожилых людей. А в июне в парке име-

ни Киселева состоялась первая фотосессия, героями которой стали Альмира и Минигазз Аюповы, отметившие 60-летие своего брака.

– В пожилом возрасте людям не хватает общения, а фотовыставка «Мудрость в фотографиях» даст им возможность не только пообщаться, но и принять участие в фотосессиях, что позволит окунуться в мир молодости и пережить приятные моменты, – говорит Алина Валишина.



© АРХИВ ОМК

ЦЕННАЯ ИСТОРИЯ

Создавать и побеждать

Как ценности ОМК помогли группе стать командой?

ИРИНА СЕЛЕЗНЕВА

менеджер по управлению запасами и развитию,
складское хозяйство ВМЗ

В прошлом году на Выксунском металлургическом заводе впервые формировали команды для участия в корпоративном чемпионате «Что? Где? Когда?». Мы собрались почти что «с колес». Изначально я видела в своей команде коллег исключительно из моего подразделения. Но в итоге получилось не так. В команду завода вошли сотрудники разных дирекций и служб.

Перед началом турнира некоторые игроки даже не были знакомы, тогда как для успеха в интеллектуальной игре требуется не просто знать коллег, а чувствовать их на уровне интуиции, иметь представление об их возможностях и том функционале, который по ходу игры может ситуативно брать на себя каждый.

В нашем случае период командообразования прошел органично и безболезненно. Мы как-то сразу поладили, а кроме того – стали показывать неплохие результаты. Это окончательно нас сплотило. В итоге мы отобрались на корпоративный финал в Москву и получили массу впечатлений – чего стоит один только факт, что ведущим финальных игр был Алексей Блинов – культовая фигура для знатоков.

Наверное, командная работа не смогла бы сработать сама по себе, в отрыве от других корпоративных ценностей. Мы стали командой, потому что осознанно или неосознанно следовали ценностям ОМК. Уважение (друг к другу и к соперникам), требовательность к себе, стремление к постоянному улучшению результатов, четкая постановка целей и видение картины будущего – эти ценности, безусловно, помогли нам

трансформироваться из группы людей, объединенных только общими интересами, в команду, которая не только ставит перед собой задачи, но и успешно их решает.

А еще есть такая важная ценность, как лидерство. Так случилось, что капитаном нашей команды выбрали меня. Сама для себя я сформулировала такой принцип: «Победа – это заслуга команды, а поражение – упущение капитана».

Командная работа: мы работаем на общий командный результат, гармонизируем общие цели с индивидуальными; у нас общие успехи и неудачи.

Важно, что функцию лидера в конкретной игровой ситуации мог взять на себя каждый игрок, например в том случае, когда кто-то хорошо владеет темой. В этой ситуации важно организовать обсуждение так, чтобы подтвердить собственную гипотезу или направить коллективный разум в нужное русло. Такое происходило часто.

Вообще, «Что? Где? Когда?» – это прекрасная возможность получить новые навыки, которые можно и нужно использовать в работе. Рабочий «багаж», например ценности ОМК, прекрасно помогает во время игры.

В рубрике «Ценная история» сотрудники компании рассказывают о корпоративных ценностях ОМК, которые находят отражение в их жизни.

Официальные страницы ОМК в социальных сетях

facebook.com/omkru
vk.com/omk_official
youtube.com/user/OMKPipeCompany
instagram.com/omk.ru
t.me/omkru



#ДеньМеталлурга

Накануне профессионального праздника представители ОМК вышли на Никольскую улицу в Москве и попросили футбольных фанатов рассказать о том, что они знают о профессии металлурга. Напомним, именно эта улица во время чемпионата мира стала местом притяжения болельщиков из разных стран. Репортаж с Никольской опубликован на официальной странице компании в YouTube.

АНОНС

**Чем запомнится
День металлурга – 2018?**
Читайте в следующем номере газеты.



ФОТОКОНКУРС



Вода и свет

Яркий снимок прислал Руслан Приуполин, оператор поста управления участка стана дивизиона железнодорожных колес. «Вечернее небо в лучах закатного солнца, дом у воды – это красиво», – написал автор фотографии.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес gazeta@omk.ru. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ

Книга
**Марк Гаулстон,
Джон Улмен.**
**«Искусство
влияния»**



Рекомендует начальник технического отдела АТЗ Айдар Шакиров

«Книга учит – цитирую дословно – «оказывать влияние, не ставя под угрозу собственные ценности, контактировать с прежде недоступными людьми, достигать цели, не попирая интересы других, и получать невероятные результаты». Оказывается, в основном мы используем бессвязное влияние, пытаемся заставить кого-то что-то сделать. В расчет идет только собственное состояние, а собеседника мы даже не пытаемся понять.

Авторы книги рассказывают нам о трех ловушках, отдаляющих нас от людей. Первая – наш собственный мозг. В момент стресса нами управляют инстинкты – убежать или драться. Вторая – наша зависимость от собственной зоны комфорта. Третья – наши ошибки.

Также в книге описываются шаги по выстраиванию отношений. Суть связанного влияния заключается в создании сообщества людей, желающих выслушать и поддержать вас. Методика не подразумевает использование людей в своих корыстных интересах. Связанное влияние требует от нас совершить путешествие от «своего, близкого» к «чужому, далекому». Это позволит понять точку зрения окружающих и извлечь из нее пользу.

Рекомендую книгу всем руководителям. Возможно, она поможет более плодотворно участвовать в совещаниях, обсуждать производственные проблемы и решать поставленные задачи. К тому же «Искусство влияния» научит беречь нервы – свои, оппонентов, подчиненных и всего коллектива.

АФИША | Июль

Выкса

Выставки в музее истории завода
«Повседневные трансформации». Проект фестиваля «Арт-Овраг».
«Опаленные войной». Выставка фотографа Юлии Дмитриевой.
«Драконы. Движущиеся гиганты». Выставка Санкт-Петербургского музея.

Мастер-классы в музее истории завода
22 июля – «Куколка на счастье», оберег из ткани.
29 июля – «Сувенир», поделки из ватных дисков.

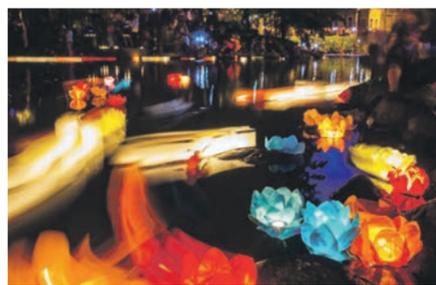
Спектакли в ДК имени Лепсе
28 июля – «Медведь» по пьесе Антона Чехова. Малый зал.

Городские события
14 июля – исторический фестиваль «Танцевальный пикник – XVII век». Парк культуры и отдыха.
19 июля – «Слово о Выксе», презентация сборника выксунских авторов. Центральная библиотека.
22 июля – конкурс «Мисс парк – 2018». Парк культуры и отдыха.

28 июля – соревнования по силовому экстриму «Кубок силачей». Стадион «Авангард».

Альметьевск

Городские события
15 июля, 20:30 – концерт популярных артистов Татарстана. Городской парк.
20 июля, 21:00 – фестиваль водных фонариков. Городское озеро.



Благовещенск

Городские события
14 июля – День города. Площадь перед ДК.
14 июля – Благовещенский полумарафон. Площадь перед ДК.

Чусовой

События в парке «Ермак»
14 июля, 16:00 – открытие выставки «Спортивный герой Чусовой».
14 июля, 18:00–24:00, – праздничная программа ко Дню металлурга.

Фестивали перед спортивно-оздоровительным комплексом
14 июля, 11:00 – фестиваль уличного баскетбола «Диалог».
14 июля, 12:00 – фестиваль молодежной культуры.

Челябинск

Спектакли в театре драмы
17 июля – «День сюрпризов». Гастроли.

События в парке имени Гагарина
13 июля, 18:00 – отчетный концерт хип-хоп школы «Бруклин».
14 июля, 22:00 – кинопоказ под открытым небом, фильм «Полосатый рейс».

«Летать легко!»
15 июля, 12:00 – фестиваль воздушных змеев. Площадка около ТРЦ «Фокус».

Выставки в музее Южного Урала
«Сокровища государства Российского». Голограммы драгоценностей из Алмазного фонда России.
«Блеск золота и стали. Шедевры мастеров Златоуста». Украшенное холодное оружие.
«Западноевропейская гравюра на металле XVI–XVIII веков». Гравюры по рисункам Рембрандта, Рубенса, Буше, Фрагонара.
«Красавец мужчина. Русский модник XVIII века». Из фондов Исторического музея.
«Вокруг света за 80 дней». Фотовыставка.

Выставки в Музее изобразительных искусств
«Лоскутная мозаика России». 60 работ лучших мастеров лоскутного шитья. Мастер-классы.
«Небесное и земное». Западноевропейское искусство из собрания Музея истории религии.
«Коты для умножения доброты». Картины Юрия Люкшина.

Выставки в выставочном зале Союза художников
«Ливадийские дворцы». Арт-фотографии Марины Шумаковой.
«Танец и тело». Челябинские фотографии.

«Территория ОМК» 16+

Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»
Адрес: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 1

Главный редактор О. В. Шалаева
Адрес редакции: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Телефон редакции: 8 (495) 231-7771
(доб. 2610)

Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна
только с разрешения редакции
Подписано в печать 12.07.2018
в 21.00 (по графику в 21.00)

Номер отпечатан
в ООО «Полиграфист»,
г. Выкса, ул. Вавилова, дом 10
Тираж: 9 335 Заказ № 12 728

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор)
Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно